

SOFRALAC

Peinture-laque antirouille semi-brillante
aux résines alkydes en phase solvant

- ✓ Pouvoirs garnissant et opacifiant élevés
- ✓ Très bonne protection anticorrosion
- ✓ Excellente qualité de finition
- ✓ Monoproduit : primaire, intermédiaire et finition
- ✓ Rendement élevé

Traitements
Particuliers

MÉTAL



DEFINITION

Peinture de protection anticorrosion d'aspect semi-brillant à base de résines alkydes en phase solvant et de pigments antirouilles, destinée à être directement appliquée sur les métaux ferreux ou sur un apprêt anticorrosion.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : à l'intérieur ou à l'extérieur.

DESTINATION : menuiserie métallique, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements...), tuyauteries, radiateurs, grilles, volets, garde-corps...

CONDITIONNEMENTS ET TEINTES

- Fût de 10 L. - Pot de 4 L. - Boîte de 1 L.
- Livré en blanc et toutes teintes.
- Les teintes sont réalisables à la machine à teinter.
- Pour certaines teintes avec Y < 35 %, la technologie Color RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 (nous consulter).

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PREPARES :

conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (cf. DoP - QR CODE) :

- acier brut,
- acier galvanisé, zinc, ou aluminium préalablement dégraissé, déroché et apprêté avec une couche de peinture d'accrochage spécifique GALVAPLAST 2000 (cf. fiche descriptive),
- plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés,
- supports métalliques revêtus d'anciens revêtements de peinture compatibles, en bon état de conservation et parfaitement adhérents au support.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies.

120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde. Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche de GLYCO PRIM'FER et de deux couches de SOFRALAC ou de trois couches de SOFRALAC (cf. DoP).

En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille.

La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

En intérieur : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C et par humidité relative supérieure à 70 %.

En extérieur : ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

DILUTION : au white-spirit.

Brosse et rouleau : en couche primaire : 3 à 5 %, en couche intermédiaire et de finition : 0 à 3 %.

Pistolet : 5 à 10 %.

Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

MATERIEL :

-Brosse souple à soies naturelles.

-Rouleau laqueur.

-Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millièmes de pouce et filtres de 180 "mesh"/maille.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPECIFIQUE :

12 à 13 m²/litre et par couche.

Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SECHAGE (à 23°C et HR = 50 %) :

Sec en surface : 3 heures.

Recouvrable : 24 heures.

NETTOYAGE DU MATERIEL : au white-spirit, immédiatement après usage.

NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS :

conformes au NF DTU 59.1.

Cf tableau ci-après.

SOFRALAC

NETTOYAGE ET PREPARATION DES FONDS	Sur supports neufs			Supports peints compatibles ⁽³⁾	
	ferreux rouillés	ferreux non rouillés ou non ferreux	matières plastiques rigides (PVC...)	rouillés	non rouillés
Préparations	<p>Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Eliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 1/2), sinon par chauffage.</p>	<p>Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.</p>	<p>Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : ponçage fin (pour amahir).</p>	<p>Surfaces contaminées : traitement avec FONGIMUR, suivi d'un rinçage sur fonds fermés.</p>	
MODE D'APPLICATION	<p>Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.</p>				
Primaire ⁽¹⁾ 1 à 2 couches	GLYCOPRIM'FER	GALVAPLAST 2000 ou ROYALACRYL PRIM	SOFRALAC dilué	GLYCOPRIM'FER	SOFRALAC dilué
Intermédiaire/Finition	2 couches minimum de SOFRALAC ⁽²⁾				1 ou 2 couches de SOFRALAC

Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

⁽¹⁾ Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter).

⁽²⁾ La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-dessous) pour plus de détail sur les performances des systèmes.

⁽³⁾ L'adhérence sur tôle prélaquée d'usine doit être vérifiée conformément au 8.3.5 du NF DTU 59.1 P1-1 après complet durcissement (jamais moins d'une semaine). Au besoin, utiliser GALVAPLAST 2000 ou ROYALACRYL PRIM en couche primaire.)

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" volontaire (cf. QR CODE ci-après), conformément à la norme retenue en l'absence d'une spécification technique harmonisée permettant son marquage CE.

Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :

- protection contre la corrosion,
- apporte une couleur uniforme au support,
- stabilité du brillant spéculaire.

IDENTIFICATION :

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I - 4.a.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Extrait sec :

En poids : $69,1 \pm 2,0 \%$.

En volume calculé : $53,1 \pm 2,0 \%$.

Masse volumique : $1,21 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$ (en blanc).

Point d'éclair : 35°C. Produit inflammable.

Présentation en pot : légèrement thixotrope.

Aspect du feuil sec :

Semi-brillant. Indice de brillant à 60° = 85 et à 20° = 65. Tendus.

Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Contrôle qualité : cf. DoP (QR CODE ci-après).

HYGIENE ET SECURITE / SANTE ET ENVIRONNEMENT

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu M0 sur support inerte (selon arrêté du 21 novembre 2002).

Fiche de Données de Sécurité : accessible sur le site www.soframap.com ou www.quickfds.fr.

Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire : en préparation.

* **Emissions dans l'air en intérieur :** information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 499 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

Référentiels d'emploi, durée de vie, entretien, stockage, déchets : cf. DoP (QR CODE ci-après).

 <small>DoP n°S14294_2 SOFRALAC</small>
ALLIOS - SOFRAMAP 2648, RD 6007 F 06270 VILLENEUVE-LOUBET
NF EN ISO 12944-5 Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture
<small>Cf. QR CODE ci-dessus pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques essentielles du produit (copie papier sur demande) avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site www.soframap.com.</small>

CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE"

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.soframap.com.

Date de création : octobre 1996

Date de révision : octobre 2020

Indice de révision : 11