



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

APPRET UPB®

Pour supports en acier

PRIMAIRE ANTIROUILLE HAUTE PERFORMANCE



DEFINITION

- Apprêt antirouille à base de résine alkyde modifiée uréthane
- Contient du phosphate de zinc et des charges lamellaires
- Couche de protection à haut pouvoir couvrant et à séchage rapide
- Doit être recouvert par une laque de finition de type FERSOB® pour assurer une protection anticorrosion efficace

UTILISATIONS

- Protection de divers éléments de structures en acier (grilles, portails, contrevents, etc...)
- Couche d'apprêt pour bois (essences nationales) à recouvrir par deux couches de LAQUE SATIN MICROPOREUSE (Réf. 27120) ou équivalent
- L'APPRET UPB®, utilisé en 2 couches minimum, constitue une protection antirouille d'aspect mat pour des éléments de serrurerie en acier (pentures, gonds)
- Travaux de maintenance sur site : application sur anciens fonds peints adhérents soigneusement préparés
- Application en usine pour la protection des aciers en charpentes métalliques
- Application directe sur rouille (retirer la partie pulvérulente par brossage métallique ou ponçage)

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une excellente protection anticorrosion de l'acier
- Adapté pour une application à basse température, jusqu'à 5°C
- Apprêt pouvant recevoir des finitions glycérophtaliques, polyuréthanes et acryliques en phase aqueuse
- Adhère sur PVC rigide
- Peinture référencée pour la procédure de certification, destinée à l'examen ACQPA Opérateurs en option « e » (application manuelle à la brosse et au rouleau)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'APPRET UPB® gris 22 réf. 21189)

<i>Aspect du film</i>	Mat
<i>Teintes</i>	Selon nuancier « Gamme Anticorrosion »
<i>Densité</i>	1.35 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids : 70.5 % ± 2.0 – Volume : environ 50%

Rendement théorique 9 à 10 m²/litre pour 50µm secs soit 105µm humide

Séchage à 20°C / 10°C / 5°C **Hors poussière** : 30 min / 50 min / 4h
Sec au toucher : 2h / 5h / 6h
Apparent complet : 24h / 28h / 30h

Recouvrement minimum

- *A la brosse*
 - par finition glycérophtalique bâtiment base white spirit : 2h à 20°C, 8h à 10°C, 24h à 5°C
 - par finition acrylique phase aqueuse : 24h à 5, 10 et 20°C
- *Au pistolet*
 - par finition glycérophtalique industrielle ou finition polyuréthane : 24h à 5, 10 et 20°C

Conditionnement 0.75 Litres - 3 Litres - 15 Litres

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Acier : Idéalement sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3 Application directe sur rouille possible mais il est cependant conseillé pour une meilleure longévité de la peinture de traiter la rouille par élimination (ponçage, sablage etc.) ou de la traiter avec notre ALCOSOB (inhibiteur de corrosion) ou de traiter l'acier avec notre DEPASOB (convertisseur de rouille)
<i>Conditions d'application</i>	Bois (non tannique) : égrenage suivi d'un dépoussiérage. Appliquer sur bois sec, nu et propre. PVC rigide : égrenage suivi d'un dépoussiérage. Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 5°C à 30°C Hygrométrie : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse, rouleau polyamide ou polyester 12mm
<i>Dilution</i>	Diluant : white spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739) Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 8 à 10% A la brosse et rouleau : 0 à 5%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant : white spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier</i>	1 couche de 50 microns secs d'APPRET UPB® + 1 couche de finition adaptée ou 2 couches de 50 microns secs (soit un total de 100 microns secs) d'APPRET UPB®
<i>Sur bois</i>	1 couche de 50 microns d'APPRET UPB® + 2 couches de finition adaptée

Pour obtenir des épaisseurs de 50 µm au rouleau il faut appliquer 2 couches de produit

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la réf 21189)</i>	381 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTIONS D'UTILISATION

- Les caractéristiques du produit APPRET UPB® sont définis pour une coloration réalisée avec notre système à teinter SOBCOLOR®. L'usage d'autres pâtes pigmentaires peut affaiblir ou réduire les performances et l'aspect du film sec ainsi que l'aspect dans le pot.
- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé
- Ne pas dépasser l'épaisseur de 100 µm secs de produit, au-delà, risque de craquelure et faïençage du film de peinture

Fait le 23/08/2023. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2